

Dělicí zařízení pryžových profilů

Využití:

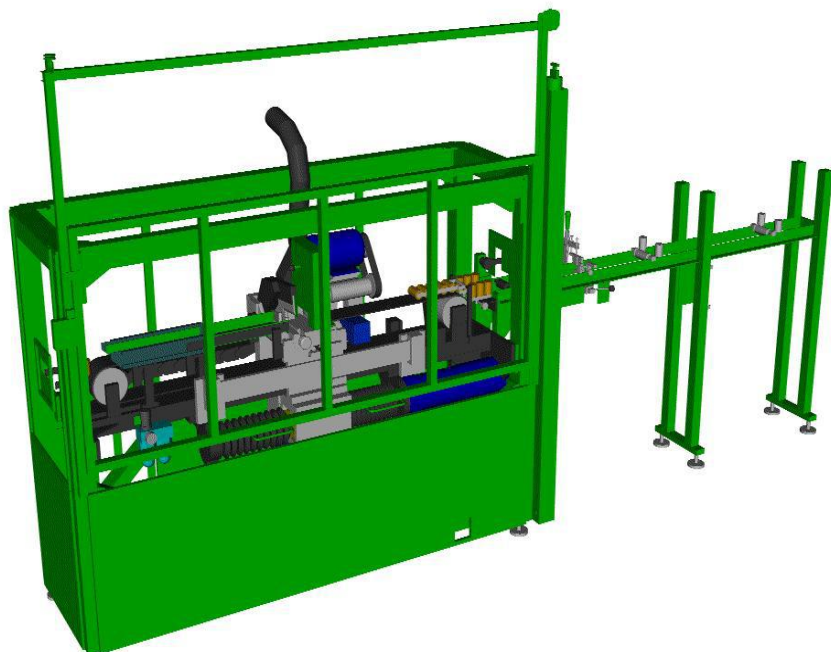
Dělicí zařízení je určeno pro dělení pryžových profilů s kovovou výztuží i bez ní, které vystupují z výrobní linky. Dělení se provádí za pohybu, bez zastavení materiálu při vlastní operaci dělení. Profily bez výztuže se dělí stříháním, s kovovou výztuží jsou řezány fríčční pilou.

Technický popis zařízení:

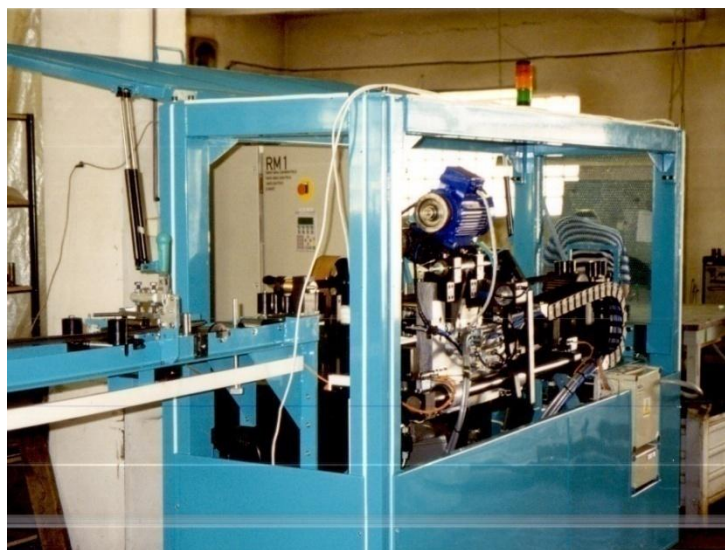
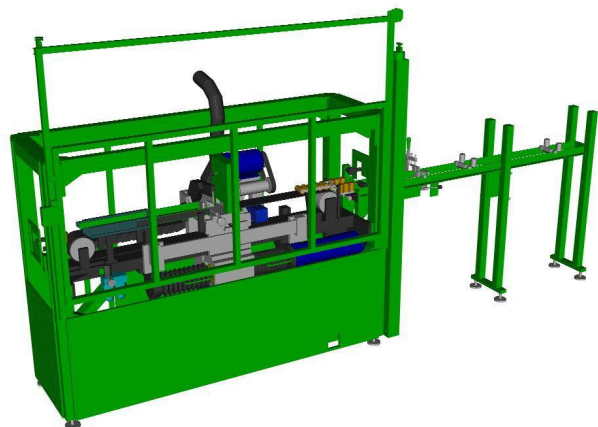
Materiál z tvářecí linky vchází do vstupního modulu stroje, který je opatřen podpěrnými kladkami a bočními válečky proti vybočení materiálu. Dále pak materiál postupuje na dopravní pás, který má shodnou rychlost jako dělený materiál a na příčnický pojezd. Na příčnicku je umístěna kyvně pila a čelist nůžek. Pohyb pily do řezu i stříhání nůžek jsou vyvozovány pneumatickými válci. Po odměření potřebné délky dává řídicí systém povel pro rozběhnutí motoru, který pomocí kuličkového šroubu pohybuje pojezdem ve směru posuvu materiálu. Pohyby mechanismů jsou automaticky řízeny řídicím systémem. Dělený materiál je unášen dopravním pásem k výstupu stroje.

Základní technické parametry:

Příkon:	8,38 kW
Napájení:	3NPE AC 50 Hz 400VTN-S
Minimální tlak vzduchu:	0,5 MPa
Rychlost posuvu materiálu:	max. 30 m/min , min. 7 m/min
Minimální délka úřezu:	při rychlosti 30 m/min - 700 mm při rychlosti 15 m/min - 400 mm
Rozměry stroje:	4730 x 800 x 1830 mm



Dělicí zařízení pryžových profilů



Realizace:
DRAFTEX-OPTIMIT s.r.o.

1997

2 ks